

**Non classifié**

**DSTI/SU/SC(2004)6**



Organisation de Coopération et de Développement Economiques  
Organisation for Economic Co-operation and Development

**18-Jun-2004**

**Français - Or. Anglais**

**DIRECTION DE LA SCIENCE, DE LA TECHNOLOGIE ET DE L'INDUSTRIE  
COMITE DE L'ACIER**

**DSTI/SU/SC(2004)6  
Non classifié**

**QUESTIONNAIRE POUR LE RAPPORT ANNUEL SUR L'INDUSTRIE  
SIDERURGIQUE EN 2003**

Contact: Benedicte Ségui, Steel Unit  
Tel. 33 (0)1 45 24 92 12; Fax. 33 (0)1 44 30 62 63; E-mail: [benedicte.segui@oecd.org](mailto:benedicte.segui@oecd.org)

**JT00166409**

Document complet disponible sur OLIS dans son format d'origine  
Complete document available on OLIS in its original format

**Français - Or. Anglais**

## NOTE DU SECRETARIAT

1. On trouvera ci-dessous le questionnaire pour le rapport annuel statistique portant sur l'année 2002. Ce questionnaire a été modifié conformément à la décision prise par le Groupe de travail du Comité de l'Acier lors de sa 34ème réunion.
2. Toutes les délégations (y compris les pays Membres de l'Union européenne) sont priées de renvoyer ce questionnaire, rempli aussi complètement que possible, au Secrétariat avant le **1<sup>er</sup> Août 2004**; les informations manquantes devraient être communiquées dès qu'elles seront disponibles.
3. **Tous les tonnages devraient être indiqués en tonnes métriques, et les valeurs en dollars des Etats-Unis et en monnaie nationale.**

**1) PRODUCTION SIDERURGIQUE EN 2003**

Unité : '000 tonnes

(a) Fonte (1)	.....
(b) Acier brut :	
i) total	.....
ii) dont en coulée continue	.....

- (1) Fonte au haut fourneau et au four électrique ainsi que ferro-manganèse carburé et spiegel au haut fourneau ou au four électrique.

**2) REPARTITION DE LA PRODUCTION D'ACIER BRUT EN 2003 PAR PROCEDE**

Procédé	'000 tonnes	% du total
Martin		
Electrique		
Procédés à l'oxygène pur (1)		
Autre (2)		
TOTAL		
[égal au chiffre fourni en 1(b) (i)]		

- (1) LD, LD - AC, LWS, OBM, OLP, Kaldo, Rotor, etc.

- (2) Préciser le procédé

**3) PRODUCTION TOTALE D'ACIERS ALLIES (voir définition Annexe II)**

En termes d'acier brut, c'est-à-dire production en lingot ou coulée en continu, plus la production éventuelle d'acier liquide pour moulages.

Unité : '000 tonnes

<u>Année 2002</u>	<u>Année 2003</u>
.....	.....

**4) PRODUCTION D'ACIERS RAPIDES ET D'ACIERS INOXYDABLES OU REFRACTAIRES EN 2003 (voir définition Annexe II)**

	Aciers rapides (tonnes)	Aciers inoxydables ou réfractaires (tonnes)
Production d'acier brut en lingots (1) ou coulée en continu	.....	.....
Production (éventuelle) d'acier liquide pour moulages	.....	.....
Production totale d'acier brut	.....	.....

(1) Y compris les lingots destinés à la forge.

**5) PRODUCTION DE MATIERES PREMIERES EN 2003**

## (a) Production de minerai de fer marchand (1)

'000 tonnes

Moins de 42 % Fe .....

de 42 % Fe à moins  
de 58 % Fe .....

58 % Fe et plus .....

(b) Coke de four (2) .....

Notes :

- (1) C'est-à-dire dans la forme sous laquelle il est expédié par les mines y compris les agglomérés, pellets, etc., produits à la mine
- (2) Production nationale totale (y compris coke de four à ruche la consommation propre des cokeries)

**6) CONSOMMATION DE MATIERES PREMIERES EN 2003**

## (a) Minerai de fer (1)

'000 tonnes

Moins de 42 % Fe .....

42 % Fe et plus .....

Total .....

(b) Minerai de manganèse .....

(c) Coke de four (1) .....

Consommation totale par l'industrie  
sidérurgique .....

- dont pour la production de fonte (2) .....

Notes :

- (1) Y compris coke de four à ruche. Consommation par l'industrie sidérurgique seulement.
- (2) Fonte au haut fourneau et au four électrique, ainsi que ferro-manganèse carburé et spiegel au haut fourneau ou au four électrique.

**7) CONSOMMATION INTERIEURE APPARENTE DE CERTAINS PRODUITS LAMINES**

(c'est-à-dire la production plus les importations moins les exportations)

N.B. Le calcul doit tenir compte des importations de demi-produits pour relaminage, et doit également comprendre la production destinée à des ateliers intégrés à l'industrie sidérurgique telle qu'elle est définie à l'Appendice I.

<b>Produits</b>	<b>Unité : '000 tonnes</b>	
	<b>2002</b>	<b>2003</b>
Profilés lourds		
Profilés légers		
Fil machine		
Feuillards laminés à chaud (y compris les bandes à tubes)		
Larges plats et tôles de 3 mm ou plus, laminés à chaud et à froid		
Tôles de moins de 3 mm laminées à chaud et à froid y compris les tôles revêtues		
Fer blanc et fer noir		

## 8) ECHANGES D'ACIERS ALLIES EN 2003 (voir définition Annexe II)

Aciers alliés ventilés par grandes catégories de produits	Unité : tonnes	
	Importations	Exportations
1. Lingots et demi-produits (1)		
2. Fil machine		
3. Barres, cornières et profilés		
4. Feuillards et bandes		
5. Tôles fortes et larges plats de 3 mm et plus (2)		
6. Tôles de moins de 3 mm d'épaisseur (2)		
7. Autres laminés plats		
8. Autres		
9. Total pour les aciers alliés		
<i>dont :</i>		
10. Aciers rapides		
11. Aciers inoxydables ou réfractaires		
12. Autres		

N.B. : Les chiffres à inscrire dans les lignes 1 à 9 devront être extraits des statistiques officielles du commerce extérieur. Dans le cas des lignes 10 et 11, les chiffres d'exportation pourront être tirés des statistiques relatives aux livraisons des producteurs.

- (1) Y compris les ébauches en rouleaux pour tôles, non compris les déchets lingotés.
- (2) Tôles laminées à chaud ou à froid.

**9) PRODUCTION PAR ANNEE-OUVRIER**

Indice de la production d'acier brut par année-ouvrier dans la sidérurgie en 2003 (1995 = 100).

**N.B.** Afin d'assurer une certaine comparabilité entre les chiffres fournis par les différents pays, les délégations sont priées d'indiquer, sous forme d'indices (1995 = 100), les chiffres de production par année-ouvrier calculés de la manière suivante :

**Production d'acier brut divisée par le nombre d'ouvriers des services de production.**

1995	2001	2002	2003
<b>100</b>			
.....	.....	.....	.....

**10) INVESTISSEMENTS**

Travaux neufs et modernisations, à l'exclusion de l'entretien et des réparations courantes ; sont exclus également la construction de maisons ouvrières, les prises de participation et les investissements n'ayant pas directement trait aux produits indiqués à l'Appendice I.

a) Dépenses annuelles dans l'industrie sidérurgique(il s'agit des sommes effectivement payées dans l'année et non de la valeur des travaux en cours).

	<u>2002</u>	<u>2003</u>
<u>Millions \$ EU</u>	.....	.....
Monnaie nationale	.....	.....



## b) Répartition des dépenses effectives annuelles d'investissements en valeur et en pourcentage par secteur

	Matières premières et préparation des charges	Fonte	Acier brut	Coulée continue	Laminaires			Installations auxiliaires et divers
					Pour produits plats (1)	Autres	Total	
\$ EU	2002 2003							
monnaie nationale	2002 2003							
%	2003							

- (1) La dénomination "Produits plats" comprend :  
 -- les feuillards et les bandes, y compris les feuillards et bandes à tubes ;  
 -- toutes les tôles.

## 11) CONDITIONS D'APPROVISIONNEMENT ET EVOLUTION DES PRIX DES MATIERES PREMIERES

Prix rendus (1) des minerais de fer et de la ferraille (indice calculé sur la monnaie nationale : les chiffres devraient être indiqués par tonne métrique en dollars des Etats-Unis et en monnaie nationale). **1995 = 100**

Mois	Minerai de fer importé					
	42% Fe et plus			Moins de 42% Fe		
	Indice	\$ EU	Monnaie nationale	Indice	\$ EU	Monnaie nationale
<b>Janvier 1995</b>	<b>100</b>			<b>100</b>		
Janvier 2001						
Janvier 2002						
Janvier 2003						
Avril 2003						
Juillet 2003						
Octobre 2003						
Janvier 2004						

Mois	Ferraille					
	Indigène			Importé		
	Indice	\$ EU	Monnaie nationale	Indice	\$ EU	Monnaie nationale
<b>Janvier 1995</b>	<b>100</b>			<b>100</b>		
Janvier 2001						
Janvier 2002						
Janvier 2003						
Avril 2003						
Juillet 2003						
Octobre 2003						
Janvier 2004						

- (1) Les prix intérieurs et les prix à l'importation doivent être des prix rendus usine (hauts fourneaux, aciéries). Autrement veuillez préciser sur quelle base les prix indiqués ont été calculés. (Pour les matières premières importées, ne pas utiliser les prix fcb, car il est important que les prix incluent l'élément fret trans-océanique chaque fois qu'ils le comportent).

## 12) PRIX DE BASE DE CERTAINS PRODUITS SIDERURGIQUES (1)

Prix du marché intérieur hors taxes en dollars des Etats-Unis et en monnaie nationale par tonne métrique

Dates	Laminés marchands		Poutrelles		Feuillards		Fil machine		Tôles fortes		Tôles fines à froid (2)	
	\$ EU	Mon. nation.	\$ EU	Mon. nation.	\$ EU	Mon. nation.	\$ EU	Mon. nation.	\$ EU	Mon. nation.	\$ EU	Mon. nation.
<u>2003</u>												
1er janvier												
1er avril												
1er juillet												
1er octobre												
<u>2003</u>												
1er janvier												

(1) Note importante : Il est demandé de préciser la nature du prix indiqué, par exemple, départ usine ou prix rendu, point de parité, etc.

(2) Tôles de 1 mm d'épaisseur.

## ANNEXE 1

**PRODUITS COMPRIS DANS LA DEFINITION DE L'INDUSTRIE  
SIDERURGIQUE UTILISEE DANS LE RAPPORT**

Position	Désignation des produits sidérurgiques
Système Harmonisé <b>1996</b>	
<b>Matières premières pour la production de la fonte et de l'acier (1)</b>	
26.01.11,12	Minerai de fer (sauf pyrites)
72.04	Ferraille
26.02.00	Minerai de manganèse
<b>Fonte et ferro-alliages</b>	
72.01	Fonte et Spiegels
72.02.11	Ferro-manganèse carburé
72.03	Fer et acier spongieux
<b>Produits bruts et produits demi-finis en fer, en acier ordinaire ou en acier spécial (y compris les produits de réemploi ou relaminage)</b>	
72.06	Acier liquide coulé ou non en lingots, et autres formes primaires
72.07	Demi-produits finis en fer ou en aciers non-alliés
72.18	Lingots, autres formes primaires et demi-produits finis en aciers inoxydables.
72.24	Autres aciers alliés en lingots et formes primaires ; demi-produits finis en autres aciers alliés.
72.08.10,25,26,27	Produits laminés plats à chaud, en fer ou en aciers non alliés, non plaqués ni revêtus, largeur 600 mm ou plus.
72.08.36,37,38,39	
72.19.11,12,13,14	Produits laminés plats, à chaud, en aciers inoxydables, largeur 600 mm ou plus.

---

(1) A l'exclusion d'autres matières premières non spécifiées par ailleurs pour la production de fonte et d'acier et en particulier des réfractaires.

**Produits finis à chaud en fer, ou en acier non allié**

73.02	Rails, traverses, éclisses et selles d'assise
72.16.31,33,40,50 72.16.61,99 73.01	Profilés de 80 mm et plus et palplanches
72.16.10,21,22	Profilés de moins de 80 mm
72.13	Fil machine
72.14,15	Barres et ronds
72.11.13,14,19	Feuillards laminés à chaud
72.08.51,52,53 72.09.15,25	Larges plats et tôles fortes de 3mm et plus laminés à chaud et à froid
72.08.40,54,90 72.09.16,17,18,26,27,28,90 72.11.23,29,90	Tôles laminées à chaud et à froid de moins de 3 mm y compris les tôles revêtues
72.12.10	Fer blanc et fer noir

**Produits finis en aciers inoxydables ou alliés**

72.21, 72.27	Fil machine
72.22, 72.28	Barres, cornières et profilés
72.20, 72.26	Feuillards et bandes de largeur inférieure à 600 mm
72.19.21,22,23,31,32	Tôles fortes et larges plats de 3 mm ou plus
72.19.24,33,34,35	Tôles de moins de 3 mm
72.19.90	Autres produits laminés plats
72.23, 72.29	Autres

## ANNEXE II

### DEFINITION UTILISEE POUR LES ACIERS ALLIES

Ces aciers sont définis dans la note 1(e) et 1(f), au chapitre 72 de la nomenclature en Système Harmonisé de l'Organisation Mondiale des Douanes, Section XV (1996) ; seuls entrent en ligne de compte les produits énumérés à l'annexe I.

### DEFINITION DES ACIERS RAPIDES ET DES ACIERS

#### INOXYDABLES OU REFRACTAIRES

Les **aciers à coupe rapide** sont les aciers alliés contenant, avec ou sans autres éléments d'alliage, au moins deux des trois éléments suivants : molybdène, tungstène, et vanadium avec une teneur totale en poids, égale ou supérieure à 7 %, contenant 0.6 % ou plus de carbone et de 3 à 6 % de chrome.

Les **aciers inoxydables ou réfractaires** sont les aciers alliés dont la teneur en carbone est égale ou inférieure à 1.2% avec une teneur en chrome égale ou supérieure à 10.5 %, avec ou sans autres éléments d'alliage.